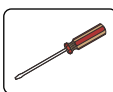


UNIS IE4320系列工业交换机 快速安装指南-AP101

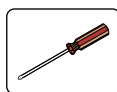
BOM: 3104A172

工具参考

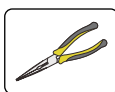
交换机不随机提供安装工具，请用户根据实际安装需求自己准备安装工具。



一字螺丝刀



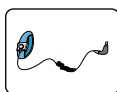
十字螺丝刀



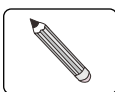
尖嘴钳



斜口钳



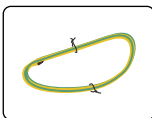
防静电腕带



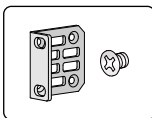
记号笔

安装附件介绍

- 不同机型适配的安装附件不同且部分附件为非标配附件，各机型的标配附件均以设备装箱清单为准。
- 请用户自备浮动螺母和M6螺钉。
- 操作者需佩戴防静电腕带，确保防静电腕带与皮肤良好接触，并确认防静电腕带已经良好接地。



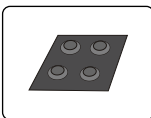
机箱地线



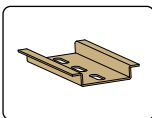
前挂耳和
M4沉头螺钉



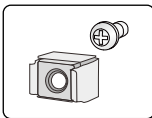
DIN安装件



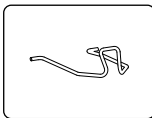
橡胶脚垫



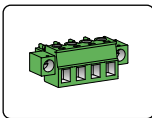
DIN导轨
(用户自备)



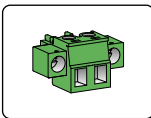
浮动螺母及
M6螺钉(用户自备)



电源线卡勾



DI/DO接口
凤凰端子

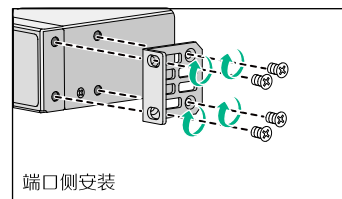


直流电源接口
凤凰端子

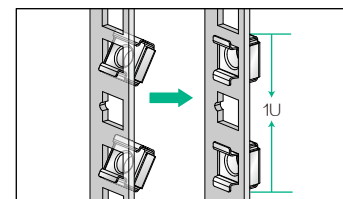
安装IE4320-28F交换机到机柜

- 用户只能将前挂耳安装在设备端口侧。
- 单个挂耳必须使用四个螺钉进行固定。

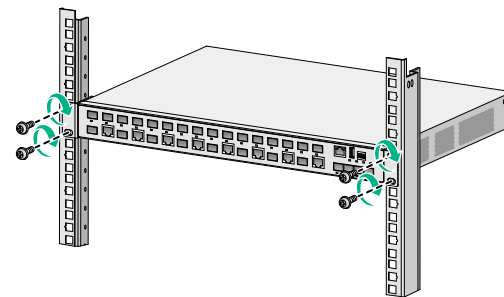
安装前挂耳到交换机



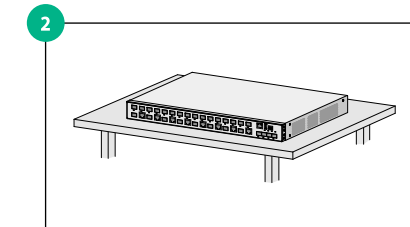
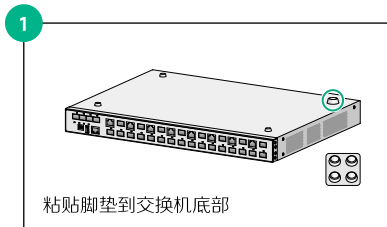
安装浮动螺母



通过前挂耳将交换机安装到机柜

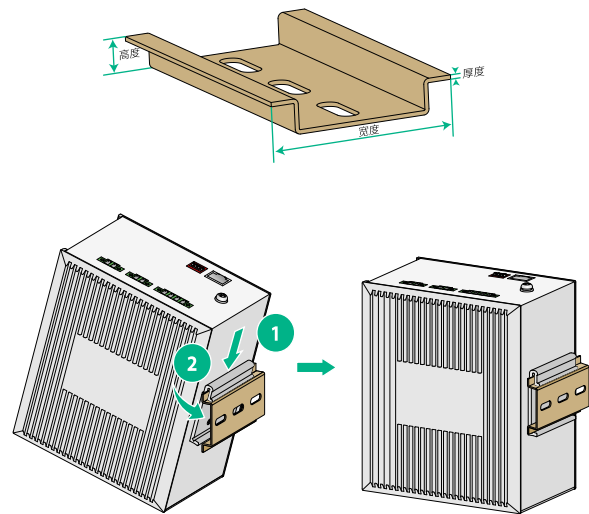


安装IE4320-28F交换机到工作台



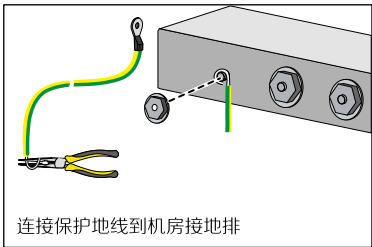
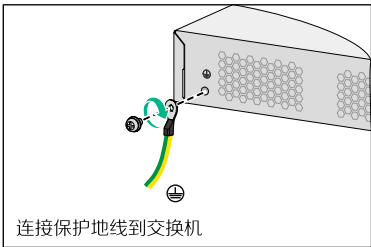
安装IE4320-20P交换机到DIN导轨

IE4320-20P交换机对DIN导轨的规格要求为35mm×15mm×1mm（宽×高×厚）。



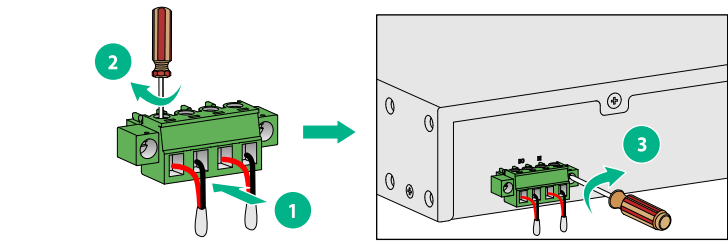
连接保护地线

- 交换机保护地线的正确连接是交换机防雷、防电磁耦合干扰、防静电损害的重要保障，所以用户必须正确连接保护地线。
- 勿将交换机的直流电源接口的正极、负极与大地相连。
- 本图示中设备的电源和接地端子位置仅供参考，请根据设备实际情况进行连接。



连接DI/DO接口线缆

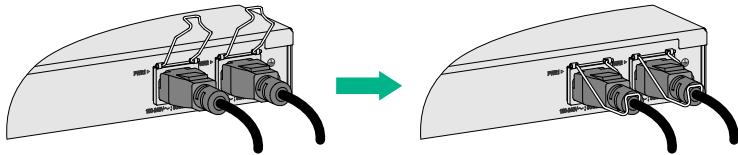
- 设备不随机标配DIDO接口线缆，请用户根据需要选择合适的线缆进行连接（IE4320-20P和IE4320-28F交换机的线径要求为0.08mm²或28AWG~0.5mm²或20AWG）。
- IE4320-20P和IE4320-28F的连接方式类似，下面示意图以IE4320-28F交换机为例。



连接电源线

- 在连接电源线前，需保证设备已正确接地。
- 在连接电源线时，先完成电源线与交换机侧的连接，再进行电源线与机房供电系统的连接，以免造成人身伤害。

连接IE4320-28F交换机交流电源线



连接IE4320-20P交换机直流电源线

- 连接直流电源线时需要注意电源接口下方的正、负极性标识，避免出现连接错误。
- 交换机不随机提供电源线线缆，请用户根据需要选择合适的铜质线缆进行连接。线径要求为0.5mm²或20AWG~3mm²或12AWG。

